

# Natronwasserglas Inosil 120

Änderungsindex: 2

Datum: 14. Oktober 2008

Visum Entw.-Lab.: .....

## PRODUKTESPEZIFIKATION:

**Klare, evtl. leicht gelbliche, geruchlose, niederviskose wässrige Lösung von Natriumsilikat zur Verwendung als Korrosionsschutz von Trinkwasseranlagen**

### Physikalische Kenngrössen:

Dichte	=	38.3	[°Baumé; 20°C]
	=	1.3583	[g/cm <sup>3</sup> ; 20°C]
Viscosität*	=	90	[mPa*s]

\* DIN-53019; Rheomat RM 180, MS 11, 258 s-1, 20 °C

### Chemische Kenngrössen:

Silikatgehalt	=	35.3 %	
davon		35.3 %	Natriumsilikat
		< 0.1 %	Fremdmetalle
Wassergehalt		> 64.6%	
Siliziumgehalt		≤13.0 %	
pH-Wert	=	11 - 13	

### Dosieranweisung:

Zur Schutzschichtbildung dürfen während höchstens 3 Monaten max. 76g Inosil 120 pro m<sup>3</sup> Wasser zudosiert werden.  
Als Korrosionsschutz dürfen dauerhaft max. 38g Inosil 120 pro m<sup>3</sup> Wasser zudosiert werden.

CH: SR 817.021.23: Verordnung des EDI über Fremd- und Inhaltsstoffe in Lebensmitteln (FIV)

EU: 80/778/EWG: Richtlinie über die Qualität von Wasser für den menschlichen Gebrauch

DIN EN 1209: Produkte zur Aufbereitung von Wasser für den menschlichen Gebrauch - Natriumsilikat

### Klassifizierung:

SDR Nr.	Zolltarif Nr.	CAS Nr.
-	2839.1900	1344-09-8

Chemia garantiert für die Einhaltung obiger Spezifikationswerte. Reklamationen können nach Ablauf der ordentlichen Reklamationsfrist nicht mehr entgegengenommen werden. Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.